

# DEKLARACJA ZGODNOŚCI EU

## Producent:

**Z-STYLE CZ a.s.**  
Malotova 5614, 760 01 Zlín  
CZECH REPUBLIC  
IČO: 28322908 a DIČ CZ28322908

oświadcza, że środek ochrony indywidualnej

## ADAMANT ALEGRO LOW C61131v68 KAT S1P ESD

### wykorzystanie:

ochrona nóg przed zranieniami, które mogą wystąpić podczas wypadków w tych obszarach roboczych, dla których jest przeznaczone zgodnie z EN ISO 20345:2011 S1P. Obuwie jest wyposażone w podnosek wzmacniający, termoplastyczny. Spełnia wymagania co do zamkniętej części tylnej (pięta), właściwości antystatycznych, absorbowania energii w obszarze pięty, odporności podeszwy na substancje ropopochodne, a także spełnia wymóg EN ISO 20345:2011 odnośnie właściwości antypoślizgowych SRC a odporność na olej i smary, odporność podeszwy na przebicie. Obuwie spełnia właściwości ESD zgodnie z ČSN EN 61340-4-3:2002

### Producent na własną odpowiedzialność deklaruje, że

środek ochrony indywidualnej jest bezpieczny do użytkowania zgodnie z przypisanym mu zastosowaniem i jest zgodny z obowiązującymi wymaganiami z zakresu zdrowia i bezpieczeństwa - Rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (EU) 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej oraz uchynieniem dyrektywy rady 89/686/EHS, a także jest jednakowy z wymogami EN ISO 20345:2011 S1 P SRC i ČSN EN 61340-4-3:2002

### jest identyczne

ze środkiem ochrony osobistej, na który został wydany protokół końcowy będący podstawą do wydania certyfikatu badania typu EU č.0075/2194/161/12/16/1537 ext.02/02/17 wystawionego w dniu 13.02.2019 r. przez Jednostkę Notyfikowaną nr 0075 CTC GROUPE 105 Rue Du Fauxbourg Sanint-Honore, 75373 Paris Cedex 08 France i test report nr. 079/19 wystawionego w dniu 13.03.2019 r. przez 2369 VIPO a.s., adres: Gen. Svobodu 1069/4, 98501 Partizanske, Słowacja

### jest zgodny

z procedurą określoną w części IV art. 19 par. b Regulaminu Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 w sprawie środków ochrony indywidualnej oraz uchylonej dyrektywy Rady 89/686 / EH i badań typu WE (moduł B) określonych w załączniku V i zgodności typu w oparciu o wewnętrzną kontrolę produkcji (moduł C), określony w załączniku VI.

Sporządzono w Zlín, dn. 23. 02. 2019